



POLIAMMIDE CARICATA VETRO (PA-GF)

Se comparato al PA-CS, questo materiale offre maggiori prestazioni poiché possiede un modulo di trazione e di flessione più elevato. La ruvidità del prodotto è approssimativamente di $1\mu\text{m}$, mentre il punto di fusione è di circa $180\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Esisto molti campi in cui l'impiego di questo materiale è da preferirsi ad altri, ad esempio: coperture, sistemi di chiusura, sistemi di areazione, connettori, ventole di raffreddamento/riscaldamento, componenti strutturali, prototipi funzionali sportivi, pezzi rigidi per imballare e altri usi nelle industrie navali e aerospaziali.

SCHEDA TECNICA

	Unità di misura	ASTM#	Gamma
Modulo Trazione	Mpa	DIN EN ISO 527-1	5505
Resistenza alla Trazione	Mpa	DIN EN ISO 527-1	51,9
Allungamento a Rottura	%	DIN EN ISO 527-1	2,1
Resistenza alla flessione	Mpa	DIN EN ISO 14125	83,5
Modulo a flessione	Mpa	DIN EN ISO 14125	4963
Impatto strength (23 °C charpy senza intaglio)	Kj/m2	ASTM D256	16,59
Impatto strength (23 °C charpy con intaglio)	Kj/m2	ASTM D256	4,63
Punto di fusione	°C	ASTM D3418	180
HDT, 1.82 Mpa	°C	ASTM D648	173,4
Vicat 10N	°C	ASTM D1252	175,5
Finitura superficiale dopo il processo SLS	Ra μm		7,4
Finitura superficiale dopo aver terminato	Ra μm		1
UTS per unità di densità	Mpa g/cm3		39,65
Unità di trazione modulo per densità	Mpa g/cm3		4205,5
Densità (20 °C)	g/cm3		1,309

NB: I valori effettivi possono variare in base alle condizioni di costruzione

S.C.P. SOLUTIONS COMPONENTS PERFORMANCE

e-mail: info@scp-rapidprototyping.it | web: www.scp-rapidprototyping.it