



POLIAMMIDE (PA)

Essendo un materiale solido, la polvere ha l'interessante caratteristica di essere autosufficiente, rendendo così superfluo l'uso di supporti, invece necessario per la stereolitografia.

Le parti di poliammide hanno un'eccellente stabilità a lungo termine, resistono alla maggior parte dei prodotti chimici e possono essere realizzate a tenuta stagna per impregnazione. Ecco perché questo è il materiale ideale per la produzione di prototipi funzionali ad elevata resistenza termica e meccanica.

Inoltre, il poliammide è un materiale certificato biocompatibile, non è pertanto dannoso per la salute o per l'ambiente.

SCHEDA TECNICA

	Unità di misura	ASTM#	Gamma
Modulo Trazione	Mpa	DIN EN ISO 527	1650 +/- 150
Resistenza alla Trazione	Mpa	DIN EN ISO 527	48 +/- 3
Allungamento a Rottura	%	DIN EN ISO 527	20 +/- 5
Modulo a Flessione	Mpa	IN EN ISO 178	1500 +/- 130
Resilienza - Charpy	Mpa	IN EN ISO 179	53 +/- 3.8
Forza intaglio impact - charpy	Mpa	IN EN ISO 179	4.8 +/- 0.3
Resistenza all'urto - Izod	Kj/m2	DIN EN ISO 180	32.8 +/- 3.4
Forza intaglio impact - Izod	Kj/m2	DIN EN ISO 180	4.4 +/- 0.4
Palla indentazione durezza		DIN EN ISO 2039	77.6 +/- 2
Shore D / A-durezza		DIN 53505	D 75 +/- 2
Inflessione sotto carico t°	°C	ASTM D648	86
Vicat softening temperatura B/50	°C	DIN EN ISO 306	163
Vicat softening temperatura A/50	°C	DIN EN ISO 306	181
Densità	g/cm3		0.95 +/- 0.03

NB: I valori effettivi possono variare in base alle condizioni di costruzione